

Rehabilitering av termisk sprøytet sink med overmaling

Bruer som er behandlet med termisk sprøytet sink er i all hovedsak godt beskyttet mot korrosjon.



Problemer oppstår gjerne på bruas underside som følge av pin-holes i den beskyttende malingen.

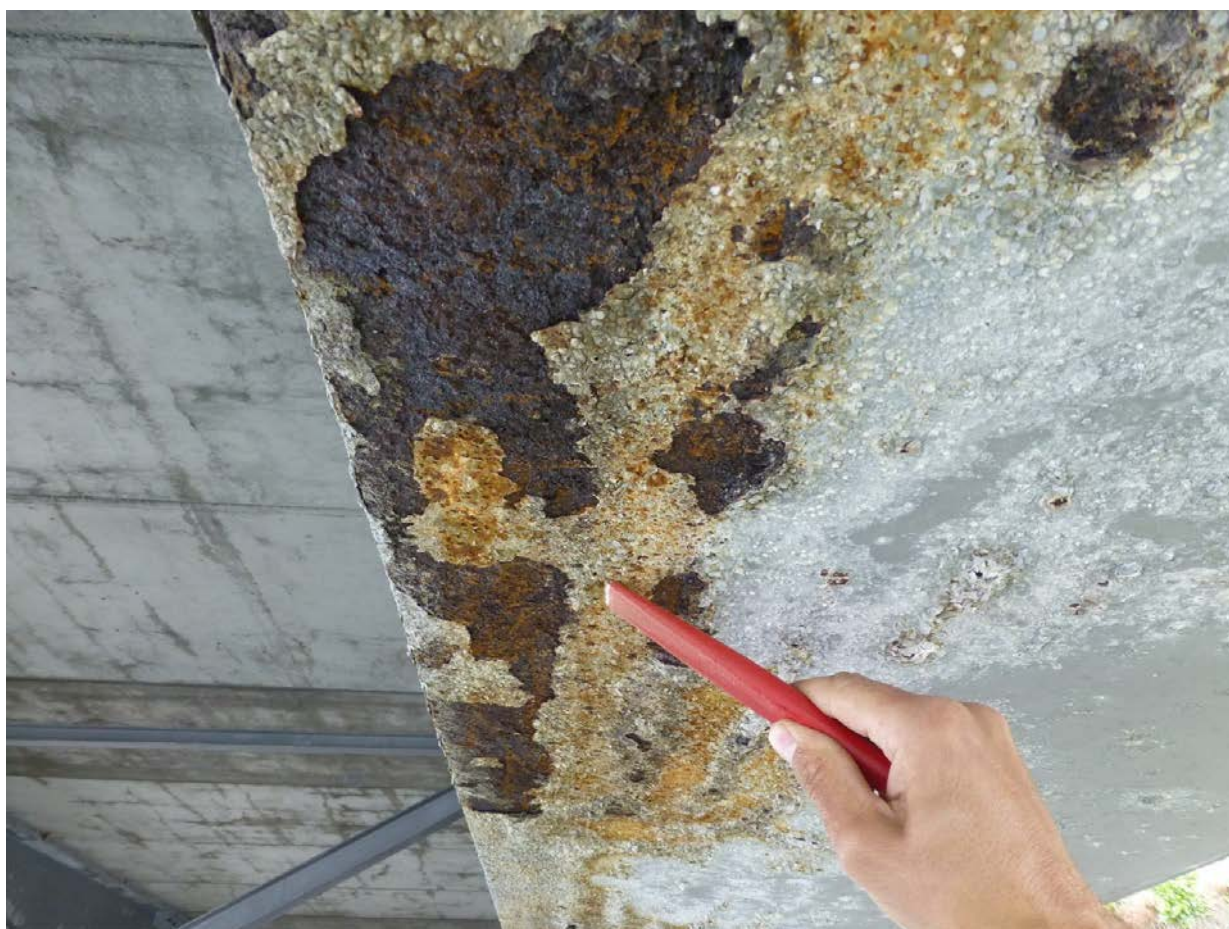
Salt nattekondens fra sjøen, veisalt og regn som renner ned fra sidene av brua danner salte vanndråper som blir hengende på hele bruas underside. Det dannes raskt korrosjonsseller inne i pin-hullene i malingen. Reaksjonen på de korrosive kreftene er en mengde hvite sinksalter som ekspanderer og ekstruderer gjennom hullene i malingen. Termisk sprøytet sink er veldig porøs, og porene i sinken representerer store overflater som er tilgjengelig for vannet som trenger inn gjennom pin-hullene.

Et annet problem som kan oppstå er groptæring i sinken. Et pin-hull kan forårsake lokal korrosjon, og med sink rundt pin-hullet som er beskyttet av maling forblir passivt. Dette gjør sinken rett innenfor pin-hullet veldig aktivt, med de følger at det på disse små områdene raskt får et stort sinktap. Dette medfører groptæring. (Groptæring er definert med at dybden på hullet er mer enn diameteren)

Behandling

Den gamle sinken er i all hovedsak god sink, og skal i prinsippet beholdes. Den eksisterende malingen må fjernes. Det utføres gjerne med blåserensing eller Vapour-rens (våt-/støvfri rens) der blåsemiddel er blandet i vannet. Det anbefales også å tilføre CHLOR*RID saltopløser som fjerner salter fra den gamle sinken og det korroderte stålet. Metoden fjerner forurensingene sammen med malingen i en og samme operasjon og gir samtidig flaten rett profil for påføring av ny sink.

ZINGA bygger opp igjen det skadede termisk sprøytete sinkbelegget. ZINGA er ren sink og vil følgelig være svært ledende også gjennom det termisk sprøytete laget, hvilket betyr at beskyttelsen av stålet fremdeles er perfekt! ZINGA trengs ikke overmales. Beskyttelsen utvikler sitt eget passive barrierelag når sinken oksiderer. For overmaling, vennligst se referanser: <http://zinga.no/teknisk-support/zinga-versus-metallisering/>



ZINGA®

post@zinga.no – www.zinga.no

Tlf +47 90182991